



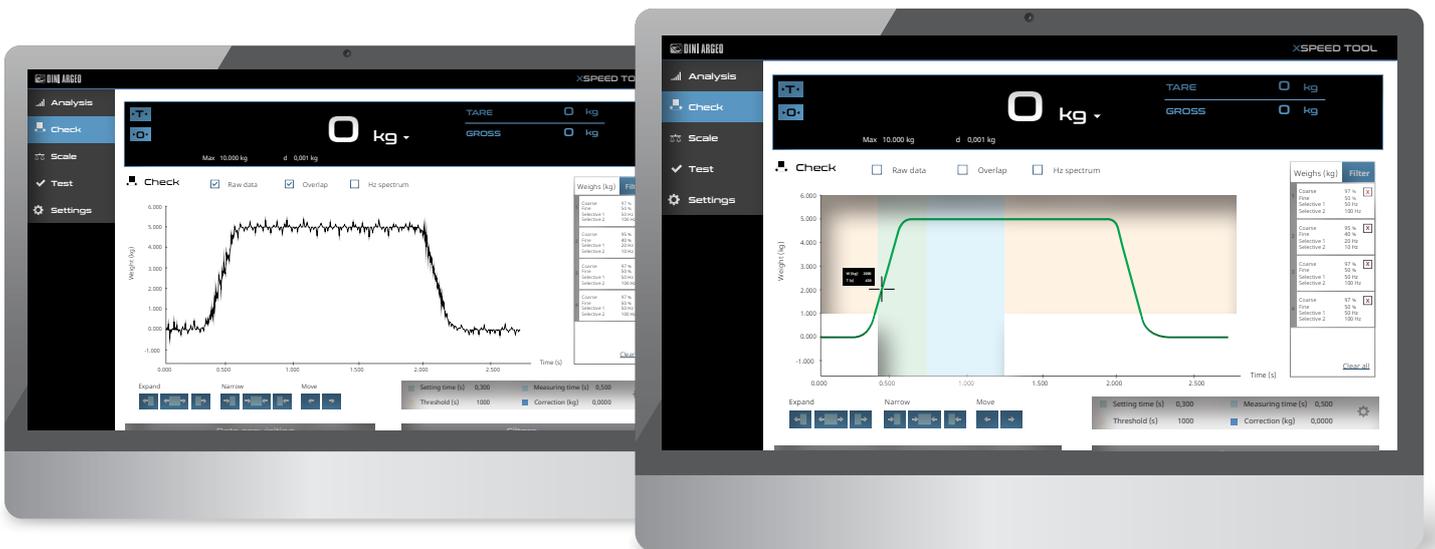


UN PASO HACIA EL FUTURO

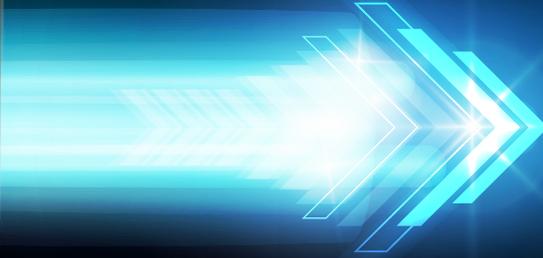
## **AÚN MÁS RÁPIDO, SIEMPRE AVANZANDO CON LOS TIEMPOS**

El nuevo DGT4X es una explosión de velocidad, rendimiento y fiabilidad, diseñado para controladoras de peso, microdosificadores y sistemas multibalanzas.

Puertos seriales, USB y bus de campo integrado completan la serie DGT4X, convirtiéndola en la solución perfecta para el pesaje en la automatización industrial.



## XSPEED TOOL



**DGT4X**

## VELOCIDAD QUE MEJORA EL RENDIMIENTO

XSPEED TOOL es el programa específico para PC diseñado para optimizar la precisión y el rendimiento de cualquier sistema de pesaje.

XSPEED TOOL permite a los usuarios analizar los resultados de pesaje para identificar perturbaciones o vibraciones mecánicas y establecer el mejor modo de filtración para maximizar la precisión y velocidad de pesaje.

El análisis de los gráficos y los menús intuitivos permiten obtener rendimientos muy elevados tanto en aplicaciones estáticas como dinámicas.



## UNIDAD DE CONVERSIÓN A/D

Tipo	4 canales 16 bit sigma/delta
Frecuencia de conversión	2600 Hz
Resolución	1.000.000 puntos/ mV/V
Linealidad	0,0007 % F.S.
Alimentación células de carga	5 Vdc, hasta 230 mA
Número células de carga	16 x 350 Ohm
Tensión en entrada	15 mV
Tensión min. por división	0,03 µV/división
Número máximo de divisiones visualizables	1.000.000
Modo de filtración	<ul style="list-style-type: none"> <li>8 modos de filtración estándar, con 28 fases de regulación</li> <li>Configuración específica del filtrado mediante PC con software XSPEED TOOL, para controladoras de peso, llenadoras, dosificadores e instalaciones de pesaje rápido</li> </ul>
Conexión	4/6 hilos



## MODOS CALIBRACIÓN

1. Calibración electrónica sin pesos de muestra
2. Calibración mediante pesos de muestra desde teclado
3. Calibración mediante pesos de muestra desde puerto serial, usando Dinitools® (PC tool)
4. Ecualización digital desde teclado
5. Calibración remota mediante controles Modbus/Bus de campo
6. Pre-calibración (linearización) del circuito de pesaje (mediante Dinitools®).

### Puntos de calibración

Hasta 3 desde teclado  
Hasta 8 con Dinitools®



## BUS DE CAMPO INTEGRADO (versión DGT4XFIELD BUS)

Tipos de bus de campo disponibles  
PROFINET I/O  
ETHERNET IP  
ETHERCAT  
CANOPEN  
DEVICENET  
PROFIBUS DP  
MODBUS-TCP

Actualización del peso 8 ms



## PUERTO SERIAL RS232 (solo para versión estándar o analógica)

Protocolo  
ASCII  
Modbus RTU / Modbus ASCII

Actualización del peso Hasta 0,8 ms



## PUERTO SERIAL RS485

Protocolo  
ASCII  
Modbus RTU / Modbus ASCII

Actualización del peso Hasta 0,8 ms



## ENTRADAS DIGITALES

Nr.	2
Tensión	Máx 12÷48Vdc



## SALIDAS DIGITALES

Nr.	2
Tensión	Máx 48 Vac o 60 Vdc
Corriente	Máx 500 mA



## ALIMENTACIÓN

Tensión	12÷24 Vdc
Consumo	5 W



## PUERTO USB

Puerto USB Device para configuración rápida mediante PC con Dinitools®



## OTRAS CARACTERÍSTICAS

Condiciones de trabajo:  
Uso Interno / OIML / Humedad  
-20°C...+60°C / -10°C... +40°C /  
máx 85% RH, no condensante

### Carcasa

ABS - Montaje en carril DIN estándar

Dimensiones  
106x56x118 mm

### Pantalla

Pantalla de LED rojos de 14,2 mm (0,56")

### Teclado

Teclado mecánico de 5 teclas "easy push"



## SALIDA ANALÓGICA (versión DGT4XAN)

4...20 mA  
0...10 V  
0...20 mA  
0...5 V  
16 bit resolución interna  
Actualización salida analógica:  
hasta 10 ms

## SERVIDOR WEB INTEGRADO

para PROFINET, ETHERNET IP y MODBUS TCP

Gracias al Servidor Web integrado es posible comunicar de forma remota y diagnosticar/calibrar el transmisor DGT4X.



CALIBRACIÓN REMOTA



MENÚ DIAGNÓSTICO



## CERTIFICACIONES



Estándar OIML R76 - R51 - R61

A petición

La marca UL es la prueba más ampliamente reconocida y aceptada de la conformidad del producto con los requisitos de seguridad de EE.UU. y Canadá.

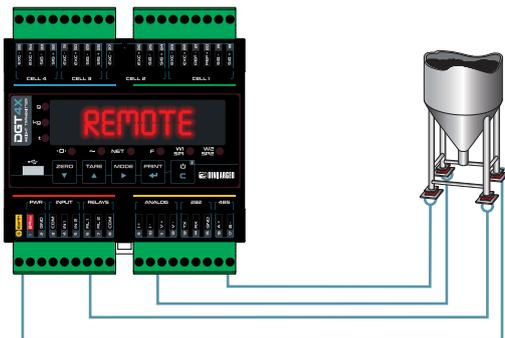


Dini Argeo ha obtenido la marca de certificación UL Listing para sus productos con el fin de facilitar su integración en cualquier instalación certificada por UL, sin necesidad de más certificación.

DGT4X está disponible en la versión UL para los mercados americano y canadiense.

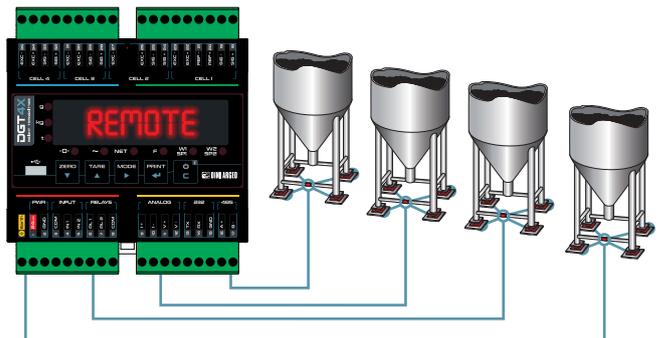
### MODO CAJA DE ECUALIZACIÓN DIGITAL

El transmisor gestiona hasta 4 células de carga (1 balanza), como caja de conexión o ecualización. Todos los datos y calibraciones están disponibles en el lado mediante bus de campo.



### MODO 4 BALANZAS

El transmisor gestiona hasta 4 balanzas. Todos los datos y las calibraciones de cada balanza están disponibles en el lado bus de campo.



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”



A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

#### COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20  
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy  
Tel. +39.0536 843418

#### SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15  
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy  
Tel. +39.0536 921784

#### OTHER DINI ARGEO LOCATIONS

DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd  
China

DINI ARGEO UK Ltd  
United Kingdom

DINI ARGEO FRANCE sarl  
France

DINI ARGEO GMBH  
Germany

## ¿POR QUÉ ESCOGER DINI ARGEO?



ASISTENCIA Y  
EXPEDICIONES  
EN TODO EL MUNDO

Grupo internacional con sedes en Estados Unidos, Europa, India, China, México y Oceanía, más de 900 trabajadores y una red de socios especializados en 130 países.



ENTREGA RÁPIDA

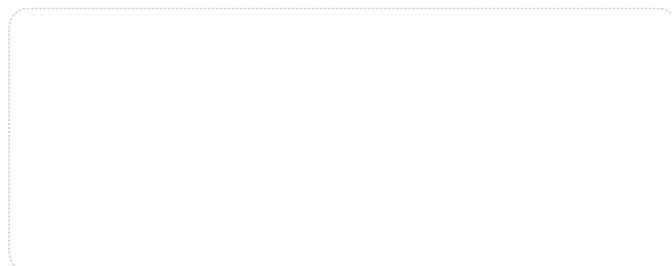
Dini Argeo tiene siempre en existencia sistemas completos que se pueden expedir con la mayor brevedad.



MADE IN ITALY

Los sistemas de pesaje Dini Argeo se fabrican en Italia y garantizan los más altos estándares de calidad.

#### SERVICIO DE VENTAS Y ASISTENCIA TÉCNICA



Mod **DGT4X-CES**

P/N   
DGT4X-CES

Sn   
NOSN

  
DGT4X-CES/NOSN

Rev. 01.03.2023